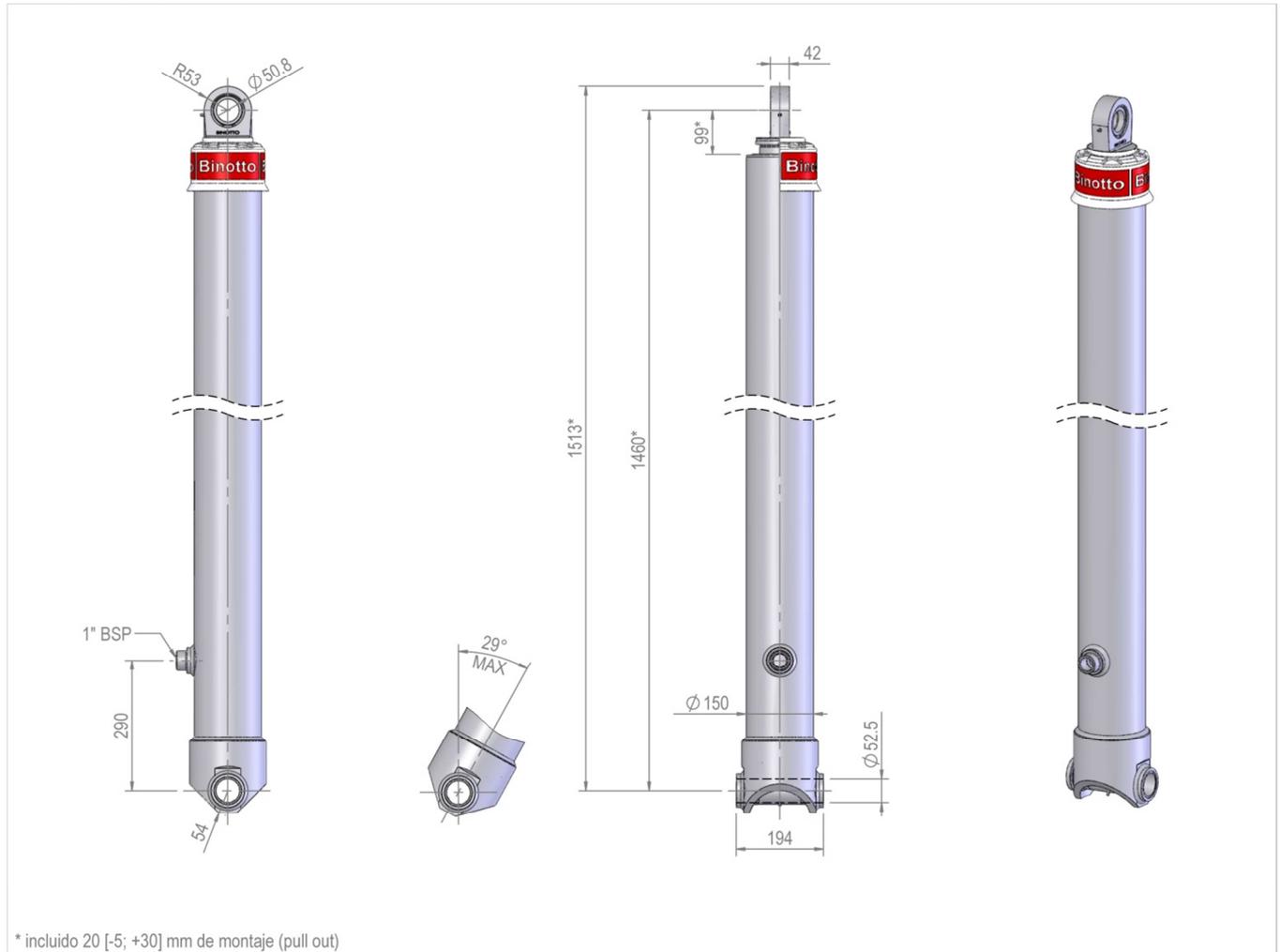




MEDIDAS DE MONTAJE



* incluido 20 [-5; +30] mm de montaje (pull out)

ESPECIFICACIONES TÉCNICA

Capacidad de aceite [L]	32
Presión máxima de trabajo [bar]	250
Peso cilindro [kg]	119

ESPECIFICACIÓN DE CARGA

Fuerza max. (en la primera etapa) [kN]	245
--	-----

CAUDAL MÁXIMO DE LA BOMBA

Con VFC ¹ [L/min]	190
Sin VFC ¹ [L/min]	137
Con VFC ¹ menos de -20°C [L/min]	133
Sin VFC ¹ menos de -20°C [L/min]	96

Etapa n°	1	2	3							Carrera Total
Ø Etapa [mm]	Ø129	Ø110	Ø91							
Carrera [mm]	1082	1079	1084							3245

Este cilindro ha sido diseñado para la elevación de un solo vehículo basculante, y no debe ser utilizado como un elemento estructural o estar sujeto a cargas laterales • Rango de temperatura del aceite entre -40°C y +80°C • Espesor de cromado: mínimo 20 µm • Para la versión estándar, máx. tiempo extendido : 2 horas • Pintura de color gris (RAL 7021) con un espesor conforme a la prueba de niebla salina neutra 480 horas según la norma ISO 9227 (ISO 10289, clasificación 9) • El peso máximo que el cilindro puede levantar es el peso de la caja más la carga máxima. Este valor, calculado a la presión máxima de trabajo, es una indicación aproximada de la capacidad de empuje del cilindro y debe ser utilizado como un primer criterio para la elección del cilindro • La carga real solo puede ser calculada por el departamento de ingeniería del camión volquete, y debe tener en cuenta la geometría de la caja y las condiciones de volteo • Nunca exceder la capacidad máxima de carga del cilindro • No sobrepasar el límite de la presión máxima de trabajo del cilindro • Caudal de la bomba, consultar con el departamento de ingeniería de Binotto

¹ Válvula Fin de Carrera. ³ Includo 1 mm de espacio libre recomendado cada lado entre soportes y cilindro.

NOTAS

REVISIONES

V04: Serie CEP

El cilindro siempre debe ser vendido junto con el Manual de Usuario (MU). Asegúrese de que está incluido para que sea comprobado cuidadosamente antes de la instalación, uso, mantenimiento o reparación.